

# H01N2-D Сварочные кабели

Специальные кабели для передачи больших токов  
Для электросварочных аппаратов



## Применение

- Специальные сварочные кабели предназначены для присоединения при дуговой сварке электрододержателей к электросварочным аппаратам
- Предназначены для гибкого использования в экстремальных условиях
- Для ручных и автоматических сварочных аппаратов точечной сварки и сварочных аппаратов для поточных линий
- Для транспортеров и транспортных систем
- станкостроения

- Авто- и судостроения

## Преимущества

- Кабели сохраняют свою гибкость при воздействии:
  - света
  - озона
  - кислорода
  - инертных газов
  - масел
- Кроме того кабели стойкие к холоду, теплу, огню
- Для использования вне помещений или в сухих и влажных помещениях

## Важная информация

### Аналогичная продукция:

- Заменяли ранее существовавшие кабели марки NSLFFÖU по VDE

### Технические указания:

- Гармонизированные нормы HAR предусматривают токопроводящие жилы как из простой, так и из луженой медной проволоки, поэтому могут поставляться обе конструкции
- Кабели не распространяют горение при одиночной прокладке IEC 60332-1

## Конструкция

- Токопроводящие жилы из простых или луженых медных проволок кл. гибкости D по VDE 0282 ч. 6 или HD 22.6
- Жилы сечением до 95 мм<sup>2</sup> имеют кл. гибкости 6, от 120 мм<sup>2</sup> кл. гибкости 5
- Поверх жилы обмотка из синтетической пленки или бумаги
- Наружная оболочка из неопрена

\*Пожалуйста обратите внимание на "Важную информацию"!

## Технические данные

Сертификация VDE 0282 ч. 6 или HD 22.6 S2

Конструкция жил: Класс гибкости D, конструкцию смотри таблицу внизу

Сопротивление жилы по VDE 0295

Минимальный радиус изгиба: для гибкого применения: 12 x наружных диаметров кабеля

Номинальное напряжение U0/U: 100/100 В

Испытательное напряжение 1000 В

Допустимая токовая нагрузка по VDE 0298 ч. 4 таб. 16

Температурный диапазон -25°C до + 85°C

Номер артикля	Сечение жил в мм <sup>2</sup>	Число проволок x диаметр проволоки в мм	Толщина изоляции в мм	Наружный диаметр в мм	Вес меди кг/км	Расчётная масса кабеля кг/км
<b>H01N2-D Кабели сварочные</b>						
2310026	10,0	320 x 0,21	2,0	7,7 - 9,7	96,0	171
2210700	16,0	510 x 0,21	2,0	8,8 - 11,0	154,0	198
2210701	25,0	760 x 0,21	2,0	10,1 - 12,7	240,0	305
2210702	35,0	1.100 x 0,21	2,0	11,4 - 14,2	336,0	415
2210703	50,0	1.570 x 0,21	2,2	13,2 - 16,5	480,0	555
2210704	70,0	2.220 x 0,21	2,4	15,3 - 19,2	672,0	765
2210705	95,0	3.020 x 0,21	2,6	17,1 - 21,4	912,0	1.010
2210706	120,0	608 x 0,51	2,8	19,2 - 24,0	1152,0	1.262

Без доплат за оригинальную упаковку (50, 100, 250, 500, 1000 м).  
Пожалуйста указывайте нужную упаковку (например 1 x 500 м барабан или 5 x 100 м бухты).  
Бухты < 30 кг, тяжелее автоматически на барабанах.  
База меди: 150,- Евро / 100 кг